




FABRICATION FRANÇAISE

Nos tables sont certifiées CE. Elles répondent à la norme EN 1570-1 et à la directive machine n°2006/42/CE. Elles sont conçues pour l'élévation de charges et d'une façon générale, pour toute mise à niveau poste de travail (palettisation, conditionnement, ...). Elles soulèvent des charges uniformément réparties. Le plateau s'élève sous l'action de ciseaux poussés par un ou plusieurs vérins hydrauliques. La dimension des plateaux peut-être ajustée suivant vos besoins.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES

- Plateau en tôle lisse (tôle larmée en option)
- Fin de course haut réglable
- Alimentation électrique: 400 V Tri (3 P+T) ou 230 V Tri (3P + T) sur demande
- Groupe hydraulique (Gh): intégré, immergé silencieux ou externe (en option)
- Finition peinture polyuréthane: châssis et ciseaux Gris RAL 7016 – plateau Bleu RAL 5010

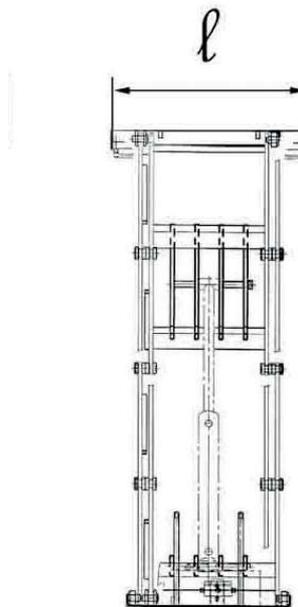
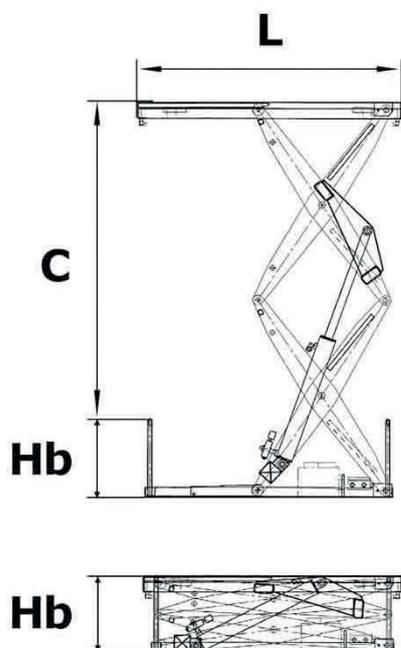
SÉCURITÉ

- Tension des commandes: (TBT) 24 V alternatif 50 Hz
- Sécurité anti-chute assurée par clapet anti-retour piloté électriquement et canalisations rigides
- Circuit hydraulique équipé d'un limiteur de charge à l'élévation
- Sécurité anti-cisaillement par cadre sensible sous le plateau
- Vitesses de montées et de descente presque constantes quelle que soit la charge
- Béquilles pour entretien

OPTIONS (liste non-exhaustive)

- Boîte à boutons supplémentaire
- Pupitre de commande sur poteau fixé au sol
- Pédale de commande
- Plateaux de dimensions spéciales
- Rideau P.V.C à enrouleurs ou soufflets de protection (possible suivant les dimensions du plateau)
- Equipement de graissage pour usage intensif
- Groupe hydraulique extérieur
- Plateau ou table partiellement inox
- Couleur du plateau personnalisable
- Galvanisation à chaud
- Plage à rouleaux manuels ou motorisés
- Plateau basculeur ou rotatif
- Chassis à roues
- Coffret avec fonctions personnalisées: mises à niveaux automatiques, intégration dans process, etc.
- Matériel répondant à la norme ATEX

SCHÉMA TUR 13 XX



Voir côtes L, l, Hb etc. dans le tableau

RÉCAPITULATIF DES TABLES XX

TUR Série	Charge (en T)	Ht basse (Hb, mm)	Course (C, mm)	Tps élév. approx.	Puiss. (kW)	Dimensions des plateaux (Longeur (L) x largeur (l) (avec L > l)	
TABLES ELEVATRICES A COURSE ÉLEVÉE							
10 2X	1 et 2	400	1100	30 sec.	1,5	1000-1200-1400	800-1000-1200
13 2X	1 et 2	400	1600	33 sec.	2,2	1300-1600	800-1000-1200
15 2X	1 et 2	450	2000	40 sec.	2,2	1500-1800-2000	800-1000-1200
APPAREILS DE LEVAGE A COURSE ÉLEVÉE							
20 2X	1,2 et 3	600	2500	52 sec.	2,2	2000-2200-2500	800-1000-1200-1300-1500-1700
25 2X	2, 4 et 6	700	3100	42 sec.	4	2500-2800-3000	1300-1500-1700-1900-2000
30 2X	2,4 et 6	800	3700	64 sec.	4	3000-3500	1500-1800-2000-2200-2400
35 2X	2, 4 et 6	800	4400	82 sec.	7,5	3500-4000	1500-1700-1900
40 2X	2, 4 et 6	800	4900	70 sec.	7,5	4000-4500	1500-1700-1900-2100-2400
55 2X	2-4 6-8	1000	7600 7000	120 sec.	11	5500-6000	1900-2200-2400
13 3X	1 et 2	600	2250	44 sec.	2,2	1300-1600	800-1000-1200
15 3X	1 et 2	600	2850	62 sec.	3	1500-1800-2000	800-1000-1200-1700
20 3X	1, 2 et 3	800	3770	42 sec.	5	2000-2200-2500	1300-1500-1700
25 3X	2, 4 et 6	900	4750	70 sec.	5	2500-2800-3000	1300-1500-1700
30 3X	2, 4 et 6	1100	5600	110 sec.	5,5	3000-3500	1500-1700-1900-2200-2400
35 3X	2, 4 et 6	1300	6500	90 sec.	7,5	3500-4000	1500-1700-1900-2200-2400