



 FABRICATION FRANÇAISE

Nos tables sont certifiées CE. Elles répondent à la norme EN 1570-1 et à la directive machine n°2006/42/CE. Elles sont conçues pour l'élévation de charges et d'une façon générale, pour toute mise à niveau poste de travail (palettisation, conditionnement, ...). Elles soulèvent des charges uniformément réparties. Le plateau s'élève sous l'action de ciseaux poussés par un ou plusieurs vérins hydrauliques. La dimension des plateaux peut-être ajustée suivant vos besoins.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES

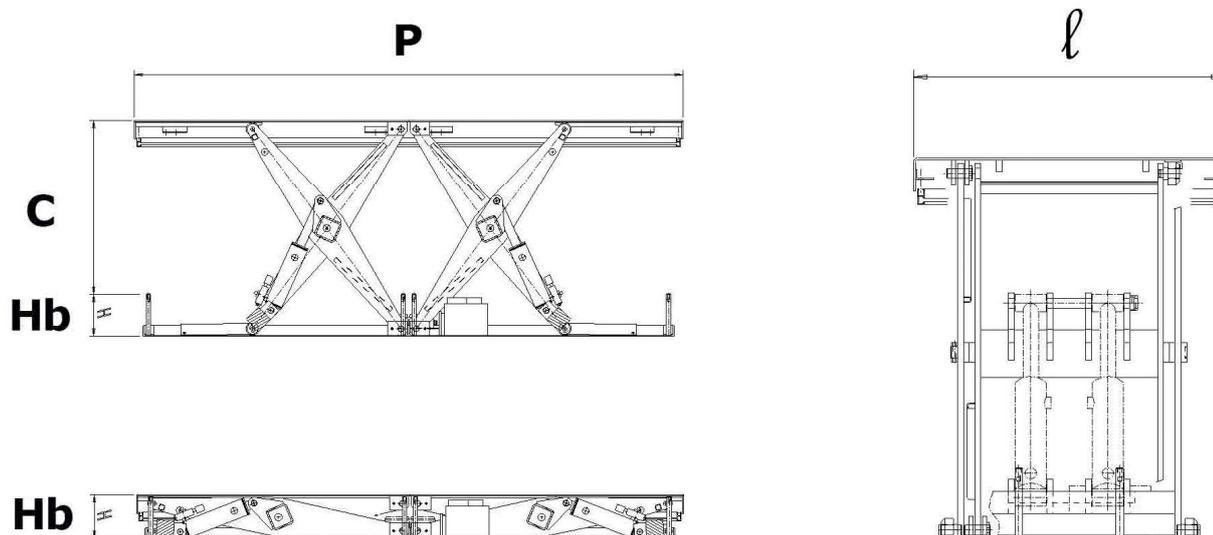
- Plateau en tôle lisse (tôle larmée en option)
- Fin de course haut réglable
- Alimentation électrique: 400 V Tri (3 P+T) ou 230 V Tri (3P + T) sur demande
- Groupe hydraulique (Gh): intégré, immergé silencieux ou externe (en option)
- Finition peinture polyuréthane: châssis et ciseaux Gris RAL 7016 - plateau Bleu RAL 5010

## SÉCURITÉ

- Tension des commandes: (TBT) 24 V alternatif 50 Hz
- Sécurité anti-chute assurée par clapet anti-retour piloté électriquement et canalisations rigides
- Circuit hydraulique équipé d'un limiteur de charge à l'élévation
- Sécurité anti-cisaillement par cadre sensible sous le plateau
- Vitesses de montées et de descente presque constantes quelle que soit la charge
- Béquilles pour entretien

## OPTIONS (liste non-exhaustive)

- Boîte à boutons supplémentaire
- Pupitre de commande sur poteau fixé au sol
- Pédale de commande
- Plateaux de dimensions spéciales
- Rideau P.V.C à enrôleurs ou soufflets de protection (possible suivant les dimensions du plateau)
- Equipement de graissage pour usage intensif
- Groupe hydraulique extérieur
- Plateau ou table partiellement inox
- Couleur du plateau personnalisable
- Galvanisation à chaud
- Plage à rouleaux manuels ou motorisés
- Plateau basculeur ou rotatif
- Chassis à roues
- Coffret avec fonctions personnalisées: mises à niveaux automatiques, intégration dans process, etc.
- Matériel répondant à la norme ATEX

**SCHÉMA TUR 13 XX**


Voir côtes L, l, Hb etc. dans le tableau

**RÉCAPITULATIF DES TABLES XX**

TUR Série	Ref.	Charge (kg)	Nb vérins	Dimensions plateau (Long. x larg. en mm)	Ht basse (Hb, mm)	Course (C, mm)	Ht maxi (mm)	Gh* (kW)	Tps approx. (sec.)	Poids approx. (kg)	
10	TUR 2	2000	2	2000 x 800	200	600	800	1,5	20	600	
	TUR 4	4000	4		2400 x 1000	200	600	800	3	15	750
	TUR 6	6000	6		2400 x 1200	300	500	800	5,5	15	800
13	TUR 2	2000	2	2600 x 800	200	800	1000	2,2	20	700	
	TUR 4	4000	4		3000 x 1000	200	800	1000	3	20	800
	TUR 6	6000	6		3000 x 1200	300	700	1000	3	25	900
15	TUR 2	2000	2	3000 x 800	250	1000	1250	2,2	25	680	
	TUR 4	4000	4		4000 x 1000	250	1000	1250	3	35	900
	TUR 6	6000	6		4000 x 1200	350	900	1250	4	40	1040
20	TUR 2	2000	2	4000 x 800	300	1300	1600	4	30	1400	
	TUR 4	4000	4		5000 x 1000	300	1300	1600	4	30	1500
	TUR 6	6000	4		5000 x 1200	400	1200	1600	5,5	30	1600
25	TUR 4	4000	2	5000 x 800	400	1600	2000	5,5	50	2080	
	TUR 6	6000	4		5000 x 1000	400	1600	2000	5,5	50	2140
	TUR 8	8000	4		5000 x 1200	400	1600	2000	5,5	50	2200
	TUR 10	10000	4		6000 x 1500	400	1600	2000	7,5	50	3080
	TUR 12	12000	4		6000 x 1800	400	1600	2000	7,5	50	3400