



 FABRICATION FRANÇAISE

Nos tables sont certifiées CE. Elles répondent à la norme EN 1570-1 et à la directive machine n°2006/42/CE. Elles sont conçues pour l'élévation de charges et d'une façon générale, pour toute mise à niveau poste de travail (palettisation, conditionnement, ...). Elles soulèvent des charges uniformément réparties. Le plateau s'élève sous l'action de ciseaux poussés par un ou plusieurs vérins hydrauliques. La dimension des plateaux peut-être ajustée suivant vos besoins.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES

Référence	TUR 3	TUR 7	TUR 10	TUR 15
Charge maximum	3000 kg	7000 kg	10000 kg	15000 kg
Hauteur basse (Hb)	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Course (C)	3700 mm	3700 mm	3700 mm	3700 mm
Hauteur maxi	4300 mm	4300 mm	4300 mm	4300 mm
Temps d'élévation approx.	65 sec.	100 sec.	130 sec.	130 sec.
Puissance groupe hydrau.	7,5 kW	11 kW	11 kW	11 kW
Poids approx.	4100 kg	5500 kg	7800 kg	9000 kg
Nombre de verins	2	2	4	4
Type de ciseaux	Profil tubulaire	Double profil oxycoupé	Double profil oxycoupé	Double profil oxycoupé
Plateaux standard	5500 x 2000	5500 x 2400	6000 x 2000	6000 x 2400

*Gh = Groupe hydraulique

- Plateau en tôle lisse (tôle larmée en option)
- Fin de course haut réglable - Toutes nos articulations sont montées sur bagues lubrifiées à vie
- Alimentation électrique: 400 V Tri (3 P+T) ou 230 V Tri (3P + T) sur demande
- Groupe hydraulique (Gh): intégré, immergé silencieux ou externe (en option)
- Finition peinture polyuréthane: châssis et ciseaux Gris RAL 7016 - plateau Bleu RAL 5010

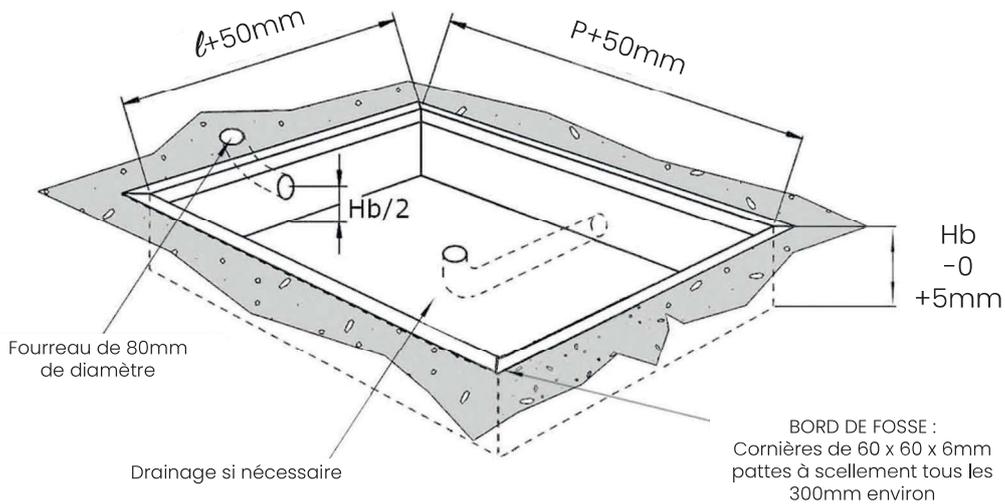
SÉCURITÉ

- Tension des commandes: (TBT) 24 V alternatif 50 Hz
- Sécurité anti-chute assurée par clapet anti-retour piloté électriquement et canalisations rigides
- Circuit hydraulique équipé d'un limiteur de charge à l'élévation
- Sécurité anti-cisaillage par cadre sensible sous le plateau
- Vitesses de montées et de descente presque constantes quelle que soit la charge
- Béquilles pour entretien

OPTIONS (liste non-exhaustive)

- Boîte à boutons supplémentaire
- Pupitre de commande sur poteau fixé au sol
- Pédale de commande
- Plateaux de dimensions spéciales
- Rideau P.V.C à enrouleurs ou soufflets de protection (possible suivant les dimensions du plateau)
- Equipement de graissage pour usage intensif
- Groupe hydraulique extérieur
- Plateau ou table partiellement inox
- Couleur du plateau personnalisable
- Galvanisation à chaud
- Plage à rouleaux manuels ou motorisés
- Plateau basculeur ou rotatif
- Chassis à roues
- Coffret avec fonctions personnalisées: mises à niveaux automatiques, intégration dans process, etc.
- Matériel répondant à la norme ATEX

PLAN DE FOSSE



Selon votre environnement ou les particularités de votre table élévatrice, ce plan de principe peut nécessiter des adaptations.

SCHÉMA TUR 55

