



Nos tables sont certifiées CE. Elles répondent à la norme EN 1570-1 et à la directive machine n°2006/42/CE. Elles sont conçues pour l'élévation de charges et d'une façon générale, pour toute mise à niveau poste de travail (palettisation, conditionnement, ...). Elles soulèvent des charges uniformément réparties. Le plateau s'élève sous l'action de ciseaux poussés par un ou plusieurs vérins hydrauliques. La dimension des plateaux peut-être ajustée suivant vos besoins.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES

Référence	Charge (kg)	Nb vérins	Dimensions plateau (L x l en mm)	Ht basse (Hb, mm)	Course (C, mm)	Ht maxi (mm)	Gh* (kw)	Tps approx. (sec.)	Poids approx. (kg)
TUR 1	1000	2	1000 x 800 1000 x 1000 1200 x 800 1200 x 1000 1200 x 1000	200	600	800	1,1	15	300
TUR 2	2000	2		200	600	800	1,1	15	350
TUR 3	3000	3		300	500	00	1,1	20	400
TUR 1	1000	2	1300 x 800 1300 x 1000 1300 x 1200 1500 x 800 1500 x 1000 1500 x 1200 1500 x 1500	200	800	1000	1,5	20	350
TUR 2	2000	2		200	800	1000	1,5	20	400
TUR 3	3000	3		300	700	1000	1,5	25	450
TUR 1	1000	2	1500 x 800 1500 x 1000 1500 x 1200 2000 x 1500	250	1000	1250	1,1	25	340
TUR 2	2000	2		250	1000	1250	1,5	25	450
TUR 3	3000	3		350	900	1250	2 ^(ext)	40	520

*Gh = Groupe hydraulique

- Plateau en tôle lisse (tôle larmée en option)
- Fin de course haut réglable - Toutes nos articulations sont montées sur bagues lubrifiées à vie
- Alimentation électrique: 400 V Tri (3 P+T) ou 230 V Tri (3P + T) sur demande
- Groupe hydraulique: intégré pour 1000 et 2000 Kg, externe pour 3000 Kg
- Finition peinture polyuréthane: châssis et ciseaux Gris RAL 7016 - plateau Bleu RAL 5010

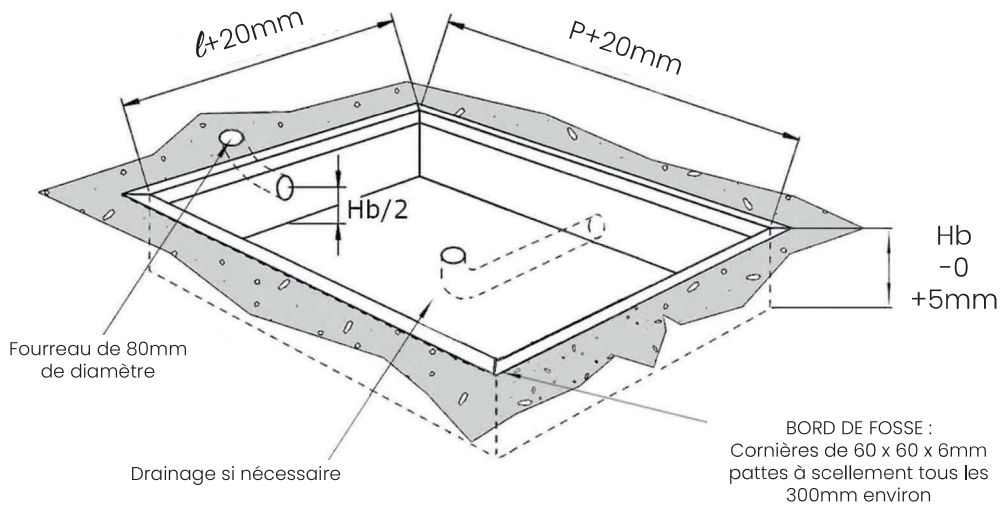
SÉCURITÉ

- Tension des commandes: (TBT) 24 V alternatif 50 Hz
- Sécurité anti-chute assurée par clapet anti-retour
- piloté électriquement et canalisations rigides
- Circuit hydraulique équipé d'un limiteur de charge à l'élévation
- Sécurité anti-cisaillement par cadre sensible sous le plateau
- Vitesses de montée et de descente presque constantes quelle que soit la charge
- Béquilles pour entretien

OPTIONS

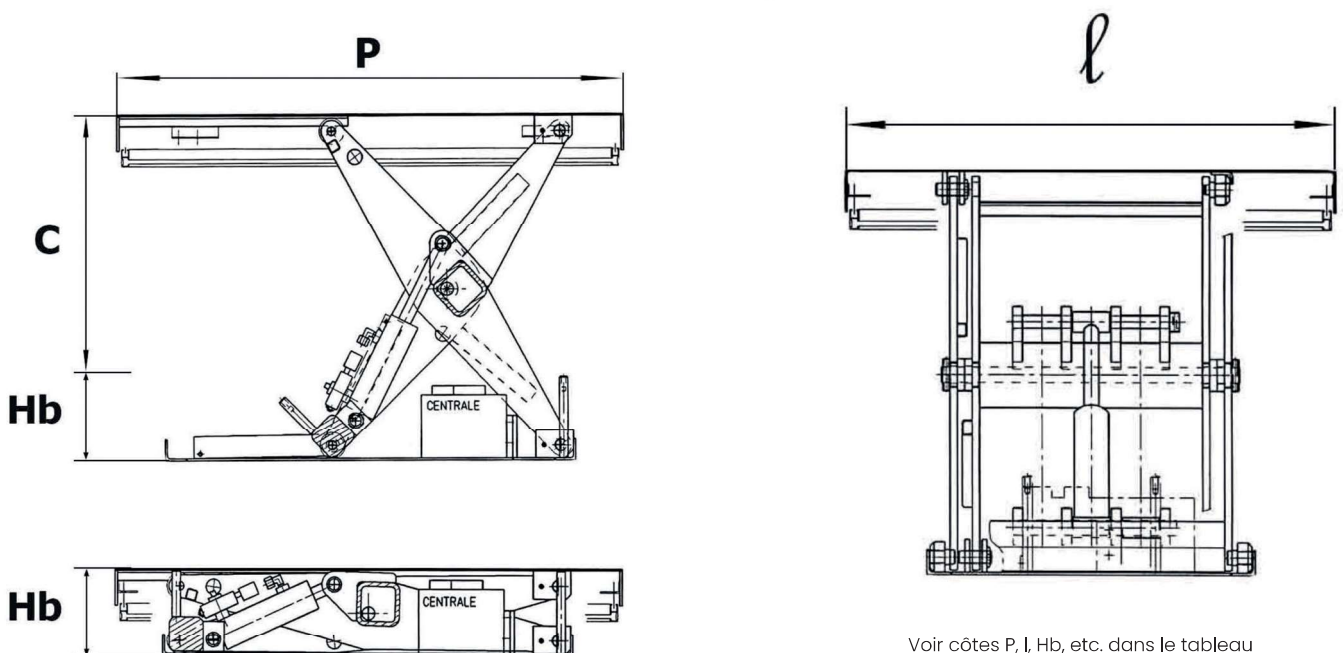
- Boîte à boutons supplémentaire
- Pupitre de commande sur poteau fixé au sol
- Pédale de commande
- Plateaux de dimensions spéciales
- Rideau P.V.C à enrouleurs ou soufflets de protection (possible suivant les dimensions du plateau)
- Equipement de graissage pour usage intensif
- Groupe hydraulique extérieur
- Plateau ou table partiellement inox
- Couleur du plateau personnalisable
- Galvanisation à chaud
- Plage à rouleaux manuels ou motorisés
- Plateau basculeur ou rotatif
- Châssis à roues / Direction par timon
- Coffret avec fonctions personnalisées: mises à niveaux automatiques, intégration dans process, etc.
- Matériel répondant à la norme ATEX

PLAN DE FOSSE



Selon votre environnement ou les particularités de votre table élévatrice, ce plan de principe peut nécessiter des adaptations.

SCHÉMA TUR 13



Voir côtes P, l, Hb, etc. dans le tableau